

Exhibidora

MT-17 NG

FICHA TÉCNICA



Medidas	Alto neto	Con embalaje
	2055	2065
	Ancho neto	Con embalaje
	680	686
	Prof neta	Con embalaje
	605	611
Peso (kg.)	Neto	Bruto
	86	91
Capacidad	Estantes	
	470 L	
	4	

Especificaciones estándar

- Compresor de última generación.
- Controlador electrónico de temperatura.
- Puerta doble vidrio exterior templado Low-e.
- Estantes con tratamiento anti corrosión.
- Condensación: aire forzado.
- Evaporador: aletado. Aluminio-aluminio.
- Condensador acero libre mantenimiento.
- Forzadores: polo de sombra.
- Condensador acero libre mantenimiento.
- Agente espumante: ciclo Isopentano (libre CFC)
- Gas refrigerante ecológico (R290).
- Interior gabinete: PAI.
- Exterior gabinete: galvanizado - prepintado.
- Iluminación por plafón Led.

Rango de temperatura	
+1 a +4 °C	
Consumo Potencia	Voltaje
380 W	220 V
Consumo	Frecuencia
2,2 A	50 Hz
Refrigerante	Carga de gas
R290	66 g

Especificaciones opcionales *

- Calcos publicitarios (laterales, zócalo, puerta y tolva).
- Puertas y zócalo en colores: negro, verde, azul y rojo.

* Las especificaciones mencionadas serán consideradas en determinadas compras especiales y/o mayoristas.